



# UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO

**SELEZIONE PUBBLICA, PER TITOLI ED ESAMI, PER IL RECLUTAMENTO DI N. 1 UNITÀ DI TECNOLOGO DI SECONDO LIVELLO CON RAPPORTO DI LAVORO SUBORDINATO A TEMPO DETERMINATO E PARZIALE AL 66,66% DELLA DURATA DI 18 MESI, PRESSO L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO - DIPARTIMENTO DI CHIMICA, PER L'ATTUAZIONE DEL PROGETTO DAL TITOLO "TERRA, FUOCO E ACQUA: INNOVAZIONI TECNOLOGICHE E DECARBONIZZAZIONE PER LA NUOVA FABBRICA A IDROGENO: LA CERAMICA SOSTENIBILE DOVE IL FUOCO GENERA ACQUA" (CUP B49J23000500005) - PIANO NAZIONALE COMPLEMENTARE, NELL'AMBITO DEL PIANO NAZIONALE DI RIPRESA E RESILIENZA (PNRR) - CODICE 22340**

La Commissione giudicatrice della selezione, nominata con Determina Direttoriale n. 14065 del 12/09/2023, composta da:

Prof.ssa Claudia Letizia Maddalena Bianchi	Presidente
Prof. Carlo Pirola	Componente
Dott. Marco Aldo Ortenzi	Componente
Sig.ra Addolorata Zito	Segretaria

comunica i quesiti relativi alla prova orale:

- 1) Descrivere la propria esperienza nel campo del processing di materiali
- 2) Descrivere la propria esperienza nel campo dell'estrusione di materiali

ENG: Blown film extrusion is the most common process for the production of continuous films that are used primarily for packaging. The first step in the process is to melt the plastic in the extruder, the molten polymer then enters a die head and is formed into a tube of plastic material. For multilayer films one extruder per material is required, their melt strands are combined in the die head to produce a tube of plastic with concentric layers.

- 3) Descrivere la propria esperienza nella caratterizzazione di materiali
- 4) Descrivere la propria esperienza nella caratterizzazione di materiali compositi

ENG: Melt extrusion is an approach to obtain homogeneous polymer blends by screw mixing, heating the required polymer components above their viscous flow temperature, and then cooling and extruding, which is considered one of the most widely applicable and best dispersion methods for preparing PEEK composites

- 5) Descrivere la propria esperienza nella valutazione di proprietà termiche di materiali
- 6) Descrivere la propria esperienza nella valutazione delle transizioni termiche di material

ENG: Hot melt extrusion (HME) is the process of applying heat and pressure to melt a polymer and forcing it through an orifice in a continuous process. HME is well-known, developed to produce polymer products of uniform shape and density, and its industrial application dates back to the 1930s<sup>1</sup>. It is one of the most widely applied processing technologies in the plastic, rubber, and food industries and is used to prepare more than half of all plastic products including bags, films, sheets, tubes, fibers, foams, and pipes

Milano, 2 ottobre 2023



UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI MILANO

La Commissione

Prof.ssa Claudia Letizia Maddalena Bianchi - Presidente

Prof. Carlo Pirola - Componente

Dott. Marco Aldo Ortenzi - Componente

Sig.ra Addolorata Zito - Segretaria